FANUC 报警一览表之②背景编辑报警、APC 报警和 SPC 报警

绝对脉冲编码器（APC）报警

串行脉冲编码器（SPC）报警

背景编辑报警

序号	信息	内容
070-074 085-087	BP/S 报警	BP/S 报警号与普通编辑时出现的 P/S 报警号相同。 修改程序。
140	BP/S 报警	在后台企图选择或删除在前台已选择的程序（注）。 正确使用背景编辑。

注：

背景编辑中的报警显示在背景编辑画面的键输入行，而并非显示在通常的报警画面。用 MDI 键盘可以使其复位。

绝对脉冲编码器（APC）报警

序号	信息	内容
300	n-轴原点返回	n-轴（n=1-4）要求手动返回参考点。
301	APC 报警：n-轴通讯	n-轴（n=1-4）APC 通讯错误。数据传输失败。 可能原因包括 APC 错误，电缆，或伺服接口模块故障。

302	APC 报警：n-轴超时	n-轴（n=1-4）APC 超时错误。数据传输失败。 可能原因包括 APC 错误，电缆，或伺服接口模块故障。
303	APC 报警：n-轴数据格式	n-轴（n=1-4）APC 数据格式错误。数据传输失败。 可能原因包括 APC 错误，电缆，或伺服接口模块故障。
304	APC 报警：n-轴奇偶	n-轴（n=1-4）APC 奇偶错误。数据传输失败。 可能原因包括 APC 错误，电缆，或伺服接口模块故障。
305	APC 报警：n-轴脉冲错误	n-轴（n=1-4）APC 脉冲错误报警。 APC 报警。APC 或电缆错误。
306	APC 报警： n-轴电池电压为 0	n-轴（n=1-4）APC 电池电压太低以致于数据不能被保存。 APC 报警。电池或电缆错误。
307	APC 报警： n-轴电池电压低 1	n-轴（n=1-4）APC 电池电压低必须更换电池。 APC 报警。更换电池。
308	APC 报警： n-轴电池电压低 2	n-轴（n=1-4）APC 电池电压低必须更换电池（包括电源关闭）。 APC 报警。更换电池。
309	APC 报警： n 轴返回参考点不可能	在电机还从未转动过时即执行机床返回参考点。应先将电机转几转，关掉电源然后开机再执行参考点返回。

序	信息	内 容

号		
360	n-轴：校验和异常（内装）	内装脉冲编码器发生校验和错误。
361	n-轴：相位数据异常（内装）	内装脉冲编码器发生相位数据错误。
362	n-轴：回转数据异常（内装）	内装脉冲编码器发生旋转速度计数错误。
363	n-轴：时钟异常（内装）	内装脉冲编码器发生时钟错误。
364	n-轴：软相位报警（内装）	数字伺服软件在内装脉冲编码器内检测到无效数据。
365	n-轴：灯损坏（内装）	内装脉冲编码器发生灯错误。
366	n-轴：脉冲遗漏（内装）	内装脉冲编码器发生脉冲错误。
367	n-轴：计数遗漏（内装）	内装脉冲编码器发生计数错误。
368	n-轴：串行数据错误（内装）	不能接收来自内装脉冲编码器的通讯数据。
369	n-轴：数据传输错误（内装）	接收到的来自内装脉冲编码器的通讯数据发生 CRC 错误或停止位错误。

380	n-轴：灯损坏（分离）	分离型检测器错误。
381	n-轴：相位异常（分离型直线尺）	分离型直线尺发生相位数据错误。
382	n-轴：计数遗漏（分离）	分离型检测器发生计数错误。
383	n-轴：脉冲遗漏（分离）	分离型检测器发生脉冲错误。
384	n-轴：软相位报警（分离）	数字伺服软件在分离型检测器内检测到无效数据。
385	n-轴：串行数据错误（分离）	不能接收来自分离型检测器的通讯数据。
386	n-轴：数据传输错误（分离）	接收到的来自分离型检测器的通讯数据发生 CRC 错误或停止位错误。
387	n-轴：编码器异常（分离）	分离型检测器发生错误。详细内容请联系检测器生产商。

串行脉冲编码器（SPC）报警

串行脉冲编码器报警

#6（CSA）：校验和检查报警。

#5（BLA）：电池电压低报警。

#4（PHA）：相位数据错误报警。

#3（PCA）：速度计数故障报警。

#2（BZA）：电池零电压报警。

#1（CKA）：时钟报警。

#0（SPH）：软相位数据故障报警。

	#7	#6	#5	#4	#3	#2	#1	#0
202		CSA	BLA	PHA	PCA	BZA	CKA	SPH

#7（DTE）：数据错误报警。

#6（CRC）：CRC 错误报警。

#5（STB）：停止位错误报警。

#4（PRM）：参数错误报警。在此情况下，还会出现伺服参数错误报警（No.417）。